

ミスミ C VALUE

TiN COATED HSSE SPIRAL FLUTED TAP

TiNコートハイス鋼スパイラルタップ

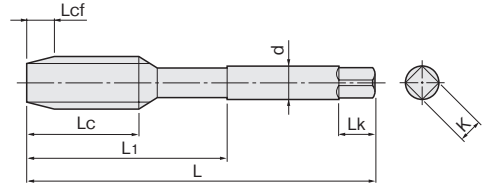
G-SPFT (食付2.5Pタイプ)

G-SC-SPFT (食付1.5Pタイプ)

G-LS-SPFT (ロングシャンクタイプ)



パック



材質			仕様									
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	铸铁 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)				
○	○				○	○	○	○				

○=適

1パック 5本入 この商品はパック単位での販売になります。

型番	呼びM×P		精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	バック入数	¥通常単価 1~4バック (1本単価)	
	M	P											
G-SPFT (食付2.5Pタイプ)	M3	0.5	LM2	46	11	18	4	3	6	3.2	5本	3,500 (700)	
	M4	0.7		52	13	20	5		7	4		3,450 (690)	
	M5	0.8		60	16	25	5.5		7	4.5		3,450 (690)	
	G-SC-SPFT (食付1.5Pタイプ)	M6		1	62	19	28		6	7		4.5	3,550 (710)
		M8		1.25	70	22	35		6.2	8		5	4,550 (910)
		M10		1.5	75	24	39		7	8		5.5	5,500 (1,100)

1本単位

型番	呼びM×P		食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	¥通常単価 1~4本
	M	P										
G-LS-SPFT (ロングシャンクタイプ)	M3	0.5	2.5P	LM1	100	11	18	4	3	6	3.2	1,270
	M4	0.7		LM2	100	13	21	5	3	7	4	1,180
	M5	0.8		LM2	100	16	25	5.5	3	7	4.5	1,080
	M6	1		LM2	100	19	30	6	3	7	4.5	1,000
	M8	1.25		LM2	150	22	35	6.2	3	8	5	1,590
	M10	1.5		LM2	150	24	39	7	3	8	5.5	1,720

●M8以下は突き出しセンタとなります。

●切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報(P.1197)をご参照ください。

切削条件 P.1196

技術情報 P.1197



Order 注文例

G-SPFT - M6 - 1

型番 呼び(M×P)

G-SC-SPFT - M6 - 1

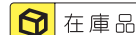
型番 呼び(M×P)

G-LS-SPFT - M6 - 1

型番 呼び(M×P)



Delivery 出荷日



在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格

数量スライド価格(1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~19	20~49	50~
価引率	価格表	3%	5%	7%	

お見積り

の特長!

- 止り穴加工に用います。
- TiNコーティングにより耐摩耗性、耐溶着性に優れています。
- 食付部が従来の2.5山よりも小さい1.5山のため止り穴の不完全山部の数を削減できます。(G-SC-SPFT)
- ロングシャンクタイプにより深い位置にあるねじ穴加工に最適です。(G-LS-SPFT)

ミスミ VONA 切削工具

検索

WEBなら、価格順に検索可能!

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONA eカタログをご参照ください。  
●ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。  
●受注時間により翌日受付扱いになる場合がございます。最新情報はeカタログをご参照ください。