

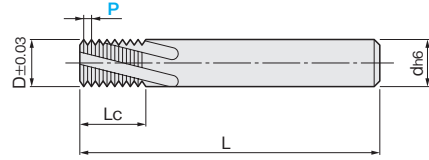
ミスミ C VALUE

TiA α N COATED SOLID CARBIDE THREAD MILLING CUTTERS

TiA α Nコート超硬ねじ切りカッター

●内径メートルねじ用 -METRIC THREADS FOR INTERNAL THREADS-

TAC-CTM
TAC-CTML



材質									
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD、SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	
○	○	○		○	○	○	○	○	○

○=最適 ○=適

1本単位

型番	呼びM×P		外径 D	全長 L	ねじ長 Lc	シャンク径 d	溝数	¥通常単価 1~2本
	M	P						
TAC-CTM	M3	0.5	2.2	57	5	6	3	7,660
	M4	0.7	2.9	57	7	6	3	7,660
	M5	0.8	3.8	57	8	6	3	7,660
	M6	1	4.5	57	13	6	3	7,660
	M8	1.25	6	65	17.5	6	3	8,650
	M10	1.5	7.5	72	21	8	4	9,650
	M12	1.75	9.5	80	26.3	10	4	12,290
	M16	2	12	92	34	12	4	16,430
TAC-CTML	M6	1	4.5	60	16	6	3	8,430
	M8	1.25	6	69	21.3	6	3	9,520
	M10	1.5	7.5	78	27	8	4	10,620
	M12	1.75	9.5	85	31.5	10	4	13,520
	M16	2	12	100	42	12	4	18,070
	M20	2.5	16	115	52.5	16	5	23,120

切削条件 P.1193

技術情報 P.1193



Order 注文例

TAC-CTM- M6 - 1

型番

呼び (M×P)



Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~9	10~19	20~
値引率			3%	5%	7%
価格表					

お見積り



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-3

◎ご希望によりPM 6 : 00迄、当日出荷受付致します。

E&Eが特長!

- 高速切削ができるため、加工時間が短縮できます。
- 止り穴、通り穴兼用で使用できます。

■ねじ切りカッターCNCプログラムダウンロードサービス

◎各製品のCNCプログラム(Gコード)をテキストファイルにて下記URLからダウンロードいただくことができます。
http://fawos.misumi.jp/tool_web/millthread/

ミスミ VONA タップ

検索

技術情報満載「ものづくりQ&A」WEB掲載

- 通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONA eカタログをご参照ください。
- ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。
- 受注時間により翌日受付扱いになる場合がございます。最新情報はeカタログをご参照ください。